



## **Nowa opona od Continental – EcoContact™ 6**

**Warszawa, 19 marca 2019 – Continental wprowadził na rynek EcoContact™ 6 – nową letnią oponę przeznaczoną do samochodów osobowych. W porównaniu do poprzedniczki, model oferuje o 15 procent niższy opór toczenia, o 20 procent większy przebieg, lepszą precyzję prowadzenia oraz krótszą drogę hamowania na mokrych i suchych nawierzchniach. EcoContact™ 6 wzbogaciła i jednocześnie dopełniła gamę produktów letnich Continental szóstej generacji, do której należą wielokrotnie nagradzane opony PremiumContact™ 6 oraz SportContact™ 6.**

### **3 razy „E”**

Ekologia, ekonomia, efektywność to trendy, które wyznaczają przyszłość branży motoryzacyjnej. Producenci samochodów z silnikami spalinowymi dążą do ograniczenia emisji szkodliwych substancji do atmosfery. Dodatkowo na rynku pojawia się coraz więcej pojazdów napędzanych silnikami hybrydowymi lub elektrycznymi. Rosnące znaczenie aspektów środowiskowych zmienia także branżę oponiarską – producenci ogumienia opracowują coraz bardziej zaawansowane technologicznie opony, które zapewnią jak najniższy opór toczenia, a co za tym idzie obniżają zużycie paliwa oraz emisję spalin. Nowość od Continental – EcoContact™ 6 – jest odpowiedzią zarówno na surowe wymagania w zakresie bezpieczeństwa, jak i coraz ostrzejsze normy środowiskowe. Oceny A/A na etykiecie UE dla opony EcoContact™ 6 oznaczają, że model osiąga najwyższą klasę pod względem efektywności paliwowej oraz hamowania na mokrej nawierzchni.

### **Mieszanka nowej generacji**

W porównaniu do swojej poprzedniczki - ContiEcoContact™ 5 - nowa opona Continental oferuje o 20 procent większy przebieg i 15 procent niższy opór toczenia (klasa efektywności A), co przekłada się na niższe zużycie paliwa. Aby uzyskać taki wynik, inżynierowie niemieckiego producenta skupili się głównie na składnikach mieszanki. Zaawansowana technologicznie mieszanka „GreenChili 2.0” została zaprojektowana na nowo, aby bardziej równomiernie rozprowadzać składniki chemiczne w oponie. Efektem tego są silniejsze wiązania między polimerami, co pozwala zapobiegać deformacji opony podczas jazdy i zmniejsza jej opór toczenia. Zastosowano także dodatkowe substancje, dzięki którym EcoContact™ 6 lepiej dostosowuje się do drogi, co za tym idzie siły hamowania są lepiej przenoszone, a opona jest bardziej trwała.

### **Zoptymalizowany wzór bieżnika**

Wzór bieżnika jest uzależniony od rozmiaru opony EcoContact™ 6. Jego środkowa część składa się z trzech, czterech lub pięciu rowków obwodowych. Dzięki temu niestandardowemu rozwiązaniu wszystkie opony zapewniają optymalną przyczepność, precyzję prowadzenia oraz bezpieczeństwo. Rowki znajdujące się w centralnej części bieżnika pomagają odprowadzać wodę podczas jazdy w deszczu oraz zmniejszają ryzyko aquaplaningu. Aby uzyskać jeszcze lepszą przyczepność na mokrych drogach, rowki w strefie barkowej nowego modelu odprowadzają wodę spod powierzchni styku ogumienia z podłożem na zewnątrz. Z myślą o precyzyjnym prowadzeniu samochodu i stabilnej jeździe po suchych nawierzchniach oraz większej przyczepności, w modelu EcoContact™ 6 wykorzystano rozwiązanie, które jest stosowane w oponach sportowych



Continental – asymetryczną geometrię żebra bieżnika z zaokrąglonymi krawędziami. Poprawia to stabilność opony podczas pokonywania zakrętów. Na mokrych drogach lamele z dodatkowymi nacięciami zapewniają lepszą przyczepność i bardziej efektywne odprowadzanie wody.

### **EcoContact™ 6 w produkcji seryjnej**

Nowa opona Continental otrzymała homologację do samochodów klasy średniej i luksusowej już od 12 europejskich producentów. W sprzedaży dostępne są 124 pozycje na felgi od 13 do 22 cali – z czego 44 posiada etykiety EU o wartości A/A, oznaczające najwyższą klasę pod względem efektywności paliwowej i hamowania na mokrej nawierzchni. Nowy model będzie produkowany w szerokościach od 145 do 315 milimetrów przy profilach od 30 do 80 procent. Opona posiada indeksy prędkości do symbolu Y – do 300 km/h.

\*\*\*

**Continental** rozwija przełomowe technologie i usługi na rzecz zrównoważonego rozwoju transportu osób i towarów. Założona w 1871 roku firma technologiczna dostarcza bezpieczne, inteligentne i wydajne rozwiązania dla pojazdów, maszyn, ruchu drogowego i transportu. W 2018 roku wartość sprzedaży wyniosła około 44,4 mld EUR. Continental zatrudnia obecnie około 243 000 pracowników w 60 krajach.

**Obecnie Dział Opon** obejmuje 24 zakłady produkcyjne i rozwojowe zlokalizowane na całym świecie. Szeroka oferta produktowa i nieustanne inwestycje w badania i rozwój znacząco przyczyniają się do rozwoju wydajnej kosztowo i przyjaznej dla środowiska naturalnego mobilności. Jako jeden z czołowych producentów opon na świecie, zatrudniający około 54 000 pracowników Dział Opon osiągnął w 2017 roku sprzedaż o wartości 11,3 mld EURO.

### **Opony do samochodów osobowych i lekkich pojazdów ciężarowych**

Continental jest jednym z wiodących producentów opon do samochodów osobowych i lekkich pojazdów ciężarowych w Europie oraz czwartym co do wielkości na świecie producentem opon do samochodów osobowych na rynku oryginalnego wyposażenia i części zamiennych. Głównym celem marki Continental w zakresie rozwoju produktów premium jest optymalizacja wszystkich cech związanych z bezpieczeństwem, przy jednoczesnym minimalizowaniu oporów toczenia.

Dodatkowych informacji udzielają:

#### **Ewa Ostapczuk**

PR & Marketing Communications Manager  
Continental Opony Polska Sp. z o.o.  
ul. Żwirki i Wigury 16C  
02-092 Warszawa  
e-mail: [ewa.ostapczuk@conti.de](mailto:ewa.ostapczuk@conti.de)

#### **Natalia Korniluk**

PR Account Executive  
ConTrust Communication  
Tel. kom. +48 530 442 233  
e-mail: [n.korniluk@contrust.pl](mailto:n.korniluk@contrust.pl)

Baza danych dla mediów: [www.mediacenter.continental-corporation.com](http://www.mediacenter.continental-corporation.com)