**Wszechstronna opona ciężarowa – Conti CrossTrac**

**Warszawa, 4 kwietnia 2019 r. – Skuteczność w terenie czy płynne prowadzenie na drogach asfaltowych? Najważniejsze właściwości opon dla branży budowlanej nie muszą się wykluczać. Opony Conti CrossTrac łączą najlepsze cechy dwóch światów – zapewniają idealną równowagę pomiędzy wydajnością na nawierzchniach nieutwardzonych i utwardzonych, a przy tym wyjątkową wytrzymałość oraz odporność na odpryski, wykruszenia i przecięcia.**

Continental opracował rozwiązanie problemu szybszego zużywania się na utwardzonych nawierzchniach opon z bieżnikiem zoptymalizowanym pod kątem uzyskania jak najlepszej przyczepności w terenie. Linia opon marki Continental Conti CrossTrac jest stworzona do jazdy zarówno po drogach asfaltowych, jak i najbardziej wymagających nawierzchniach w terenie. Jak to możliwe?

Sekret tkwi w ich budowie. Innowacyjny wzór bieżnika i najnowocześniejsze mieszanki zapewniają idealną równowagę pomiędzy wydajnością na nawierzchniach nieutwardzonych i utwardzonych. Specyficzny rodzaj sadzy aktywnej zastosowany w mieszance zapewnia imponującą odporność na przecięcia i stabilność zabezpieczającą przed przebiciami. Wyjątkowo duża zawartość kauczuku naturalnego gwarantuje wysoką wytrzymałość i odporność na wyszczerbienia i ubytki. Zmieszanie różnych związków w warstwie bieżnika oraz w warstwie bazowej umożliwia zrównoważenie się wymagań przeciwstawnych zastosowań. Mieszanka warstwy bazowej jest zoptymalizowana pod kątem niskich oporów toczenia, podczas gdy mieszanka bieżnika ma zapewnić optymalną przyczepność.

**Różne potrzeby, jedno rozwiązanie**

Linia opona Conti CrossTrac do pojazdów ciężarowych została zaprojektowana z myślą o zastosowaniach mieszanych np. w branży wydobywczej, budownictwie czy leśnictwie. Wszędzie tam, gdzie opony są wystawiane na ciężkie próby, produkty Conti CrossTrac zapewniają zrównoważoną elastyczność, a także doskonałą żywotność, wytrzymałość i przyczepność na różnych nawierzchniach.

Wszechstronne właściwości oferuje opona **Conti CrossTrac HS3 na oś prowadzącą**, która ma zoptymalizowaną czterorowkową konstrukcję z dużymi żebrami, aby zapewnić równomierny rozkład obciążenia na całej powierzchni styku z nawierzchnią. Wysoka odporność na ścieranie zapewnia bardzo dobre właściwości jezdne zarówno na drogach utwardzonych, jak i luźnych nawierzchniach szutrowych. Natomiast opona **Conti CrossTrac HD3 na oś napędową** posiada bieżnik kierunkowy, który zapewnia trwałość oraz przyczepność na mokrej i suchej nawierzchni. Nowe krawędzie o podwyższonej chwytności poprawiają trakcję na nieutwardzonych drogach i zmniejszają zatrzymywanie kamieni, a duże żebra zwiększają odporność na rozerwanie. W przypadku **Conti CrossTrac HT3 dla osi naczepowej** charakterystyczna jest wytrzymała i odporna na ścieranie konstrukcja barków, zapewniająca dodatkową stabilność boczną.

**Dłuższe życie opon**

Dzięki wytrzymałemu karkasowi żywotność produktów Conti CrossTrac znacząco przekracza typowy cykl życia opony. Wysokiej jakości mieszanka oraz dodatkowe kilka centymetrów kauczuku sprawiają, że ogumienie można bieżnikować w ramach usługi ContiLifeCycle™. Ponadto opony nadają się do stosowania z cyfrowymi rozwiązaniami monitorowania opon: ContiConnect™ i ContiPressureCheck™. Niedopompowane opony to najczęstsza przyczyna awarii i wezwań serwisowych – ubytek ciśnienia na poziomie 20% obniża żywotność karkasu aż o 30%. Cyfrowy monitoring zmniejsza zużycie opony oraz związanie z tym koszty i wydłuża do maksimum czas jej pracy. Wybrane modele opon Conti CrossTrac w rozmiarach 315/80 R 22.5, 385/65 R 22.5 i 13 R 22.5 dostępne są jako opona inteligentna, fabrycznie wyposażona w czujniki temperatury oraz ciśnienia.

\*\*\*

**Continental** opracowuje inteligentne technologie do transportu osób i towarów. Jako niezawodny partner, międzynarodowy dostawca branży motoryzacyjnej, producent opon i partner przemysłowy dostarcza trwałe, bezpieczne, komfortowe, indywidualne i niedrogie rozwiązania. W 2018 roku wartość sprzedaży wygenerowanej przez pięć działów firmy: Podwozi i Bezpieczeństwa, Wnętrz Pojazdów, Układów Napędowych, Opon oraz Conti Tech wyniosła 44,4 mld EUR. Firma Continental zatrudnia obecnie ponad 244 000 pracowników w 61 krajach.

Obecnie **Dział Opon** obejmuje 24 zakłady produkcyjne i rozwojowe zlokalizowane na całym świecie. Szeroka oferta produktowa
i nieustanne inwestycje w badania i rozwój znacząco przyczyniają się do rozwoju wydajnej kosztowo i przyjaznej dla środowiska naturalnego mobilności. Jako jeden z czołowych producentów opon na świecie, zatrudniający około 54 000 pracowników Dział Opon osiągnął w 2017 roku sprzedaż o wartości 11,3 mld EUR.

**Dział Opon do Samochodów Użytkowych** jest jednym z największych na świecie producentów opon do samochodów ciężarowych i dostawczych oraz autobusów. Rozwija się on nieustannie, zmieniając profil swojej działalności i przekształcając się z producenta opon w dostawcę kompleksowych rozwiązań, oferującego szeroką gamę produktów, usług i systemów związanych z ogumieniem.

Dodatkowych informacji udzielają:

|  |  |
| --- | --- |
| **Marta Oknińska**Marketing Manager CVTContinental Opony Polska Sp. z o.o.ul. Żwirki i Wigury 16c02-092 Warszawae-mail: marta.okninska@conti.de | **Paulina Góralczyk**PR Specialist ConTrust Communicationtel. kom. +48 570 811 423e-mail: p.goralczyk@contrust.pl |