**Continental dostawcą opon OE do ciągników rolniczych John Deere**

* **Ciągniki John Deere serii 6 z oponami Continental Tractor70 i Tractor85 w 30 rozmiarach**
* **Zaawansowany technologicznie zakład produkcyjny Continental w Lousado w Portugalii otrzymał najwyższe noty audytorów**

Warszawa, 4 lipca 2019 r. – Continental i John Deere, amerykański lider na światowym rynku w dziedzinie technologii rolniczych, rozpoczynają współpracę w zakresie oryginalnego wyposażenia. Od tej chwili ciągniki średniej wielkości John Deere 6MC, 6RC, 6M i 6R będą dostępne z oponami Continental Tractor70 i Tractor85 w 30 rozmiarach. Partnerstwo z John Deere jest dla Continental kolejnym krokiem na ścieżce rozwoju, jako dostawcy wyposażenia oryginalnego dla branży rolniczej.

Jednym z czynników wyboru opon Continental był audyt produkcji przeprowadzony przez zespół John Deere, który miał miejsce latem 2018 r. w fabryce w Lousado. W ramach kontroli eksperci producenta maszyn rolniczych przez kilka dni przeprowadzili w fabryce kompleksowe i szczegółowe testy obejmujące zarządzanie jakością oraz procesy dostaw, zarządzania ryzykiem i realizacji zamówień. Audytorzy przyznali Continental certyfikację z najwyższymi notami.

**Tractor70 i Tractor85: standardowe opony z innowacyjną technologią**

Opony radialne Tractor70 i Tractor85 charakteryzują się wyjątkową wytrzymałością i zapewniają wysoki komfort pracy, ochronę upraw oraz dobrą trakcję. Wyróżniają się innowacyjną konstrukcją stopki oraz technologią N.flex. Nylonowa konstrukcja karkasu jest o wiele bardziej elastyczna, a jednocześnie bardziej stabilna pod względem odkształceń niż inne materiały. Oba rodzaje opon są projektowane z myślą o zwiększeniu wydajności ciągników i minimalizowaniu ilości zużywanych zasobów. Nawet przy wysokich siłach napędowych ciągniki serii 6MC, 6RC, 6M i 6R produkowane przez John Deere na oponach Continental zapewniają minimalny poślizg i pozostawiają płytsze ślady, chroniąc uprawy. Specjalna konstrukcja stopki wykonana z jednego kawałka stalowego drutu z krótszym wypełniaczem umożliwia szybki montaż oraz pracę nawet przy niższych wartościach ciśnienia, co mniej obciąża glebę.

\*\*\*

**Continental** opracowuje inteligentne technologie do transportu osób i towarów. Jako niezawodny partner, międzynarodowy dostawca branży motoryzacyjnej, producent opon i partner przemysłowy dostarcza trwałe, bezpieczne, komfortowe, indywidualne i niedrogie rozwiązania. W 2018 roku wartość sprzedaży wygenerowanej przez pięć działów firmy: Podwozi i Bezpieczeństwa, Wnętrz Pojazdów, Układów Napędowych, Opon oraz Conti Tech wyniosła 44,4 mld EUR. Firma Continental zatrudnia obecnie około 245 000 pracowników w 60 krajach.

Obecnie **Dział Opon** obejmuje 24 zakłady produkcyjne i rozwojowe zlokalizowane na całym świecie. Szeroka oferta produktowa
i nieustanne inwestycje w badania i rozwój znacząco przyczyniają się do rozwoju wydajnej kosztowo i przyjaznej dla środowiska naturalnego mobilności. Jako jeden z czołowych producentów opon na świecie, zatrudniający około 56 000 pracowników Dział Opon osiągnął w 2018 roku sprzedaż o wartości 11,4 mld EUR.

**Dział Opon do Samochodów Użytkowych** jest jednym z największych na świecie producentów opon do samochodów ciężarowych i dostawczych oraz autobusów. Rozwija się on nieustannie, zmieniając profil swojej działalności i przekształcając się z producenta opon w dostawcę kompleksowych rozwiązań, oferującego szeroką gamę produktów, usług i systemów związanych z ogumieniem.

Dodatkowych informacji udzielają:

|  |  |
| --- | --- |
| **Marta Oknińska**Marketing Manager CVTContinental Opony Polska Sp. z o.o.ul. Żwirki i Wigury 16c02-092 Warszawae-mail: marta.okninska@conti.de | **Paulina Góralczyk**PR Specialist ConTrust Communicationtel. kom. +48 570 811 423e-mail: p.goralczyk@contrust.pl |